



Galactica URSA

KOMPUTEROWY **SYSTEM**

WSPOMAGAJĄCY

PROCES PRODUKCYJNY

najważniejsze fakty



Informacje o firmie

- 12 lat doświadczeń w tworzeniu systemów intranetowych
- 30 pracowników w tym 20 programistów
- Dział serwisowy
- blisko 1.5tyś klientów
- ponad 15tyś aktywnych użytkowników
- stabilna pozycja na rynku poparta ciągłym wzrostem przychodów
- Nowoczesna i rozwijana technologia

Główne elementy



Dostępne Moduły GALACTICA URSA



Dodatkowe elementy

- Ewidencja absencji pracowników na potrzeby planu produkcji
- Ewidencja i sprawdzenia narzędzi kontrolno-pomiarowych
- Wypożyczalnia narzędzi
- Wspomaganie kontroli jakości

Szybki dostęp do danych



Filtrowanie wg statusów

Szybki export Do XLS

Elastyczne filtrowanie i sortowanie

Status i zaawansowanie zlecenia

Monitoring terminów

Szybkie przemieszczanie się do szczegółów oraz obiektów nadrzędnych

Lista zleceń

Pokazuj serwisowe

Lista zleceń [1-5 z 12 656]

ID	Numer	Nazwa zlecenia	Nr zamówienia	Dotyczy zamówienia	Nazwa zlecającego	Ilość	Data rejestracji	Data wykonania	Data klienta	Odrzucone	Status	Priorytet	Nr konta koszt.	Cecha	Klient	Godz. planowane	Godz. rzeczywiste
24259	11.L.3594.24259	Wykonanie formy		11.Z.3594		1	2011-06-28				<div style="width: 100%;"><div style="background-color: green; height: 10px;"></div></div> Zwykły			VS1-204		7:50	0:00
24252	11.L.018.24252	vs1	bn 103/07	07.Z.018	vs1	0	2011-06-07		2011-07-07		<div style="width: 100%;"><div style="background-color: green; height: 10px;"></div></div> Niski					0:00	0:00
24251	11.L.019.24251	ZLECENIE NAPRAWY	bn 103/07	07.Z.019	Admin	0	2011-03-31		2011-04-30		<div style="width: 100%;"><div style="background-color: green; height: 10px;"></div></div> Niski			VS1-216		4:29	0:00
24250	11.L.020.24250	ZLECENIE NAPRAWY	bn 101/07	07.Z.020	Admin	0	2011-03-30		2011-04-29		<div style="width: 100%;"><div style="background-color: green; height: 10px;"></div></div> Niski					2:46	0:00
24249	11.L.019.24249	ZLECENIE NAPRAWY	bn 103/07	07.Z.019	Admin	0	2011-03-30		2011-04-29		<div style="width: 100%;"><div style="background-color: green; height: 10px;"></div></div> Niski					2:46	0:00

projekt do realizacji realizacja (<25%) realizacja (<50%)
 realizacja (>=50%) zakończony archiwalny

« ‹ Odśwież › » Drukuj zlecenia TCM Na miesiąc: Rok: 2011 TCM Pokaż zlecenia Zamknij



Szybkie projektowanie

- Baza gotowych operacji technologicznych
- Klonowanie gotowych przewodników i technologii
- Domyślne czasy Tpz i Tj
- Baza maszyn
- Definicja materiałów
- Podpinanie rysunków

Operacja - 20

Identyfikator: 168762

Nr operacji technologicznej: 20

Przewodnik: korpus

Grupa maszyn: Frezarka programowa CNC

Treść operacji: Frezować kształt wg programu.

Czas Tpz dla grupy maszyn: 0:20

Czas jednostkowy: H: 3 M: 00

Czas całkowity: 3:20

Podgląd

Zapisz Zamknij

Definicja operacji

Przewodnik - 11.TP.24259.35728 - Operacje

Dane - wydruk Operacje Partie Materiały Rysunki Dziennik

Lista operacji [1-5 z 5]

ID	Nr operacji technologicznej	Grupa maszyn	Czas Tpz dla grupy maszyn	Czas jednostkowy	Czas całkowity	Nazwa operacji	
168761	10	Frezarka uniwersalna	0:20	1:10	1:30	Frezować wg rys., wyprowadzić kąty.	✗
168762	20	Frezarka programowa CNC	0:20	3:00	3:20	Frezować kształt wg programu.	✗
30		Szlifierka do płaszczyzn	0:10	1:30	1:40	Szlifować na płasko, zabielać, wyprowadzić kąty.	✗
40		Grawerka	0:10	0:45	0:55	Grawerować	✗
50		Grawerka	0:10	0:15	0:25	Grawerować kształt.	✗
7:50							

Podgląd

Przenumeruj Podgląd Dodaj operację Zamknij

Podgląd w trakcie projektowania

Sterowanie produkcją



Uruchamianie produkcji

- Określanie priorytetów zleceń
- Monitoring wymaganych terminów

Produkcja planowana - Lista przewodników

Zlecenia Przewodniki

Lista przewodników [131-140 z 178]

ID	Cecha	Nr pozycji	Numer	Nazwa	Czas potrzebny	Czas pozostały	Alert	Ilość sztuk	Ilość sztuk do przekazania na produkcję	
35615	1238030	59	11.TP.23990.35615	Tuleja prowadząca żel.	7:44	6:58	■	4	4	<input type="checkbox"/>
35616	1238030	60;61	11.TP.23990.35616	Kolek ustalający	11:06	6:58	■	16	16	<input type="checkbox"/>
35620	1238030	62	11.TP.23990.35620	Noga	2:43	6:58	■	2	2	<input type="checkbox"/>
35622	1238030	63	11.TP.23990.35622	Kolek dystansowy	6:59	6:58	■	12	12	<input type="checkbox"/>
35623	1238030	64	11.TP.23990.35623	Zderzak	11:12	6:58	■	8	8	<input type="checkbox"/>
35625	1238030	65	11.TP.23990.35625	Drag	1:32	6:58	■	4	4	<input type="checkbox"/>
35626	1238030	66;76;80	11.TP.23990.35626	Końcówka rurki - złączka	16:20	6:58	■	32	32	<input type="checkbox"/>
35627	1238030	67-75	11.TP.23990.35627	Rurka chłodzenia	9:59	6:58	■	28	28	<input type="checkbox"/>
35628	1238030	77;78	11.TP.23990.35628	Tulejka centrująca	19:46	6:58	■	12	12	<input type="checkbox"/>
35629	1238030	79	11.TP.23990.35629	Przylącze proste		6:58	■	8	8	<input type="checkbox"/>

« | « | **Odśwież** | » | »

Zaznacz wszystkie | Przełącz do produkcji | Zamknij

Alarmowanie terminów

Elastyczne porcjowanie produkcji

Realizacja produkcji



Monitoring produkcji

Realizacja zleceń: zlecenia

Zamówienia **Zlecenia** Produkcja Partie Operacje

Lista zleceń [11-20 z 708]

ID	Numer	Nr konta koszt.	Cecha	Status	Ilość	Godz. rzeczyw.	Detal	Termin zleceń	Termin wyk. prod.	Data wykonania	K	Zaawansowanie produkcji	Do przew.
24199	11.L.108.24199	431 202 030 000	1237780	Realizacja	1	7:17	ZLECENIE NAPRAWY					<div><div style="width: 78%;">78%</div></div>	▶▶
24192	11.L.138.24192	431 204 020 000	4111092.01	Realizacja	1	1:54	ZLECENIE NAPRAWY					<div><div style="width: 45%;">45%</div></div>	▶▶
24190	11.L.138.24190	431 204 020 000	6210642.02	Realizacja	2	0:49	ZLECENIE NAPRAWY					<div><div style="width: 31%;">31%</div></div>	▶▶
24186	11.L.108.24186	431 202 030 000	1237260	Realizacja	1	11:40	ZLECENIE NAPRAWY					<div><div style="width: 63%;">63%</div></div>	▶▶
24181	11.L.108.24181	431 202 020 000	1237460	Realizacja	1	7:43	ZLECENIE NAPRAWY					<div><div style="width: 0%;">0%</div></div>	▶▶
24180	11.L.3574.24180	431 202 040 000	7160310006	Realizacja	20	38:56	Tłok fi 63					<div><div style="width: 0%;">0%</div></div>	▶▶
24168	11.L.3572.24168	431 204 040 000	1370261	Realizacja	1	61:52	Prewencja induktora					<div><div style="width: 16%;">16%</div></div>	▶▶
24167	11.L.108.24167	431 202 020 000	1237240	Realizacja	1	13:41	ZLECENIE NAPRAWY					<div><div style="width: 87%;">87%</div></div>	▶▶

◀ ▶ Odśwież ▶▶

Eksport

Zamknij

Zaawansowanie zleceń

Szczegóły realizacji

Szybki eksport danych do XLS

Planowanie produkcji



Planowanie produkcji

Zmień tryb prezentacji danych: dzienny tygodniowy

Podaj zakres dat: od: 2011-07-01 do: 2011-11-30

Dodaj godziny do prezentacji: do realizacji (H1) planowane (H2)

w realizacji (H) ? do realizacji (H1) ? planowane (H2) ?

Zatwierdź

progn.	stan.	rbg/d	w realizacji	do realizacji	planowane	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48					
	MTU	8,00	116,43	759,01	228,786	[Bar chart showing production status for MTU]																											
	MFU	8,00	350,52	1104,65	629,544	[Bar chart showing production status for MFU]																											
	MFC	16,00	1401,32	684,57	901,920	[Bar chart showing production status for MFC]																											
	MFO	8,00	0	0	0	[Bar chart showing production status for MFO]																											
	MSK	8,00	379,97	231,37	91,122	[Bar chart showing production status for MSK]																											
	RSN	0,00	1213,15	1673,21	878,694	[Bar chart showing production status for RSN]																											

Grupy maszyn

Podsumowanie godzin

Planowane obciążenie

Zamknij

Raportowanie



Podsumowanie godzin wg grup stanowisk

Przedział
czasowy

Pracownicy - stanowiska

Aby wyznaczyć czas rzeczywisty i z przewodników należy podać zakres dat oraz kliknąć "Zatwierdź" [zwiń](#)

Od: 2010-06-01

Do: 2010-06-30

Cecha:

Stanowiska [1-11 z 11]

Stanowisko	Realizacja	Czas z przewodników	Czas rzeczywisty
wyszukaj			
Drążacz	32:46	538:27	538:55
Frezer	91:50	982:59	1049:11
Frezer CNC	253:41	875:14	924:04
Hartownik	0:00	255:30	382:32
Ostrzacz	0:00	305:13	316:25
Spawacz	0:00	290:05	291:49
Szlifierz	70:03	1025:02	1009:32
Szlifierz HAUSER	112:05	323:37	305:53
Ślusarz	304:44	2657:35	2709:36
Tokarz	31:41	921:36	887:52
Wiertacz	26:28	252:43	267:56
	923:19	8428:01	8683:45

Grupy stanowisk

Odśwież

Podsumowanie
godzin

Grupy stanowisk

Raportowanie



Podsumowanie godzin wg pracowników

Pracownicy

Pracownicy Szczegóły Partie przewodników Operacje

Od: 2010-07-01

Do: 2010-07-31

Aby zobaczyć "Procent wykorzystania czasu" w danym miesiącu należy uzupełnić godziny w "Pracownicy - mies. czas pracy" na dany miesiąc.

Przedział czasowy

Podsumowanie godzin

Lista pracowników [11-20 z 60]

ID	Nazwisko	Imię	Kod	Grupa	Stanowisko	Czas z przewodników	Czas rzeczywisty	Procent wykorzyst. czasu	Szczegóły
0034	Strzelecki	Jerzy	0000027	Frezarki	Frezer	119:18	124:56	91,86%	
0035	Waga	Marian	0000028	Hartownia	Hartownik	42:52	63:01	46,33%	
0036	Wolicki	Ryszard	0000020	Tokarki	Tokarz	132:57	132:00	97,06%	
0037	Wysota	Włodzimierz	0000030	Ślusarze	Ślusarz	117:58	117:03	86,07%	
0039	Ciesla	Wojciech	0000031	Spawalnia	Spawacz	117:37	139:35	102,63%	
0040	Felisiak	Mieczysław	0000032	Frezarki	Frezer	98:20	101:45	74,82%	
0041	Kalinowski	Ryszard	0000033	Ślusarze	Ślusarz	54:58	54:36	40,15%	
0042	Kanicki	Andrzej	0000034	Ślusarze	Ślusarz	71:36	140:58	103,65%	

Odśwież Eksport Zamknij

Czas wg przewodników / Czas rzeczywisty

Raportowanie



Obciążenie grup maszyn

Obciążenie maszyn

Grupy maszyn Partie

Lista maszyn [1-10 / 22]

Grupa maszyn

Podsumowanie godzin

ID	Nazwa	Symbol	Planowane	Oczekujące	W realizacji	Wstrzymane	Zajęta	Partie
wyszuk:	wyszukaj	wyszukaj						
0001	Szlifierka do otworów	MSO	51:55	227:23	0:00	0:00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0002	Spawacz	RSP	31:37	133:43	0:00	0:21	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0003	Tokarka uniwersalna	MTU	228:47	844:16	0:00	31:10	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0004	Frezarka uniwersalna	MFU	629:33	1364:09	0:00	91:01	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0005	Frezarko-kopiarka typu Deckel	MFD	29:00	182:28	0:00	0:00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0006	Frezarko-kopiarka typu Kopymat	MFK	0:00	0:00	0:00	0:00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0007	Frezarka programowa CNC	MFC	901:55	1808:17	0:00	277:37	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0008	Frezarka obwiedniowa	MFO	0:00	0:00	0:00	0:00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0011	Szlifierka kłowa	MSK	91:07	606:14	0:00	5:06	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0012	Szlifierka do płaszczyzn	MSP	365:45	1063:59	0:00	69:50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

« « Odśwież ▶ ▶ Eksport Zamknij



Wdrożenie

- Konsultacje i analiza wymagań
- Dostosowanie systemu do specyficznych wymagań
- Import danych startowych
- Rozbudowa oprogramowania o potrzebne dodatkowe moduły
- Szkolenia dla liderów i pracowników

Obsługa serwisowa

- Wsparcie serwisowe w okresie eksploatacji
- Zapewnienie rozwoju platformy
- Dostosowanie systemu do zmieniających się wymagań

Oprogramowanie Galactica

- Bezpieczny dostęp do danych
- Łatwe i scentralizowane zarządzanie systemem
- Przyjazny i intuicyjny interfejs użytkownika
- Elastyczny system raportowy

Podsumowanie



Główne zalety

- Lepsze wykorzystanie zasobów przedsiębiorstwa
- Optymalna gospodarka materiałami
- Skuteczna kontrola pracowników poprzez
- Planowanie i sterowanie produkcją w oparciu o zasoby firmy
- Lepszy dostęp do wszystkich danych związanych z produkcją wyrobu, dzięki jednemu spójnemu systemowi informatycznemu
- Skrócenie czasu związanego z przygotowywaniem: ofert, kalkulacji, przewodników produkcyjnych, dzięki słownikom i szablonom dokumentów
- Większa mobilizacja i efektywność zespołu poprzez zastosowanie jawnego systemu kontroli
- Możliwość optymalizacji zasobów poprzez szybki wgląd w plany obciążeń

Dziękuję za uwagę



**Zapraszamy
do
współpracy**